



# SYSTEM 5200

## AKRYL - BEZPOŚREDNIO NA METAL

### OPIS I ZASTOSOWANIE

System 5200 firmy Rust-Oleum® to wodna powłoka kopolimeru akrylowego o niskiej zawartości LZO. Powłoki 5200 zalecane są do stosowania zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz, na odpowiednio przygotowane powierzchnie w środowiskach lekkich i średnich. Są doskonałą alternatywą dla standardowych powłok rozpuszczalnikowych (alkidów) wszędzie tam, gdzie szkodliwe opary nie mogą być tolerowane.

Produkt spełnia wymogi USDA FSIS względem standardów sanitarnych w pomieszczeniach obróbki żywności. Powłoka jest odporna na wilgoć i łatwo się czyści i sputkuje.

### PRODUKTY

#### WARSTWY W POŁYSKU

SKU	Opis	
<u>1 galon</u>	<u>5 galonów</u>	<u>Opis</u>
5222402	--	Marlin Blue
5225402	--	Safety Blue
5227402	--	National Blue
5233402	--	Safety Green
5234402	--	Green (John Deere)
5235402	--	Vista Green
5237402	--	Forest Green
5256402	--	International Orange
5271402	5271300	Dunes Tan
5275402	--	Bronzestone
5277402	--	Chestnut Brown
5279402	--	Gloss Black
5282402	5282300	Silver Gray
5286402	5286300†	Navy Gray
5288402	--	Machine Tool Gray
5292402	5292300	Gloss White
5215402*	--	Alumi-Non
5244402	286905	Safety Yellow
5255402	5255300†	Safety Orange
5264402	286904	Safety Red
5265402	--	Fire Hydrant Red

#### BAZY DO BARWIENIA W POŁYSKU

SKU	Opis	
<u>1 galon</u>	<u>5 galonów</u>	<u>Opis</u>
5207411	5207391	Masstone Gloss
5208418	5208394	Deep Gloss
5209417	5209397	Light Gloss

#### WARSTWY W SATYNIE

SKU	Opis	
<u>1 galon</u>	<u>5 galonów</u>	<u>Opis</u>
285057	285058	Safety Yellow
285059	285060	Safety Red
285062	285063	Safety Blue
285066	285068	Safety Orange
285069	285071	Safety Green

#### WARSTWY W PÓŁ-POŁYSKU

SKU	Opis	
<u>1 galon</u>	<u>5 galonów</u>	<u>Opis</u>
5293402	5293300	Semi-Gloss White
5274402	286903	Semi-Gloss Black

#### BAZY DO BARWIENIA W PÓŁ-POŁYSKU

SKU	Opis	
<u>1 galon</u>	<u>5 galonów</u>	<u>Opis</u>
5217411	286910	Masstone Semi-Gloss
5218418	286913	Deep Semi-Gloss
5219417	286914	Light Semi-Gloss

#### WARSTWY EGG SHELL (SKORUPKA JAJKA)

SKU	Opis	
<u>1 galon</u>	<u>5 galonów</u>	<u>Opis</u>
5278402	286901	Eggshell Black
5290402	286902	Eggshell White

#### BAZY DO BARWIENIA EGG SHELL (SKORUPKA JAJKA)

SKU	Opis	
<u>1 galon</u>	<u>5 galonów</u>	<u>Opis</u>
5211411	286919	Masstone Eggshell
5212418	286925	Deep Eggshell
5213417	286930	Light Eggshell



# SYSTEM 5200

## AKRYL - BEZPOŚREDNIO NA METAL

### WARSTWY W MACIE

SKU		Opis
1 galon	5 galonów	Opis
5258402	5258300	Tower Orange
5291402	5291300	Tower White

UWAGA: Produkt numer 5258402 oraz 5291402 są zgodne z kolorami ustalonymi przez FAA – dla zbiorników, wież, kominów i innych struktur które mogą stanowić zagrożenie dla samolotów.

Bazy do barwienia wymagają wodnych kolorantów Rust-Oleum®.

† Wyłącznie na zamówienie.

\* Wyłącznie do aplikacji natryskowej. Dla optymalnej siły krycia zastosuj co najmniej 2 warstwy.

### PRODUKTY POLECANE

#### PODKŁADY

5269402 Czerwony podkład

5281402 Szary podkład

### APLIKACJA

#### Przygotowanie powierzchni

#### WSZYSTKIE RODZAJE POWIERZCHNI:

Usunąć brud, tłuszcz, smar, olej, sole i zanieczyszczenia chemiczne poprzez umycie całej powierzchni środkiem Pure Strenght® do czyszczenia/odtłuszczenia numer #3599402 lub podobnym. Grzyb i pleśń muszą zostać usunięte za pomocą środka zawierającego chlor. Spłukać czystą wodą i odczekać do wyschnięcia. Powierzchnia musi być w pełni sucha przed aplikacją.

#### STAL:

Wyczyścić do stopnia SSPC-SP-2 (narzędziem ręcznym) lub SSPC-SP-3 (narzędziem mechanicznym) – aby usunąć jakąkolwiek odchodzącą rdzę, mleczko i podniszczone, poprzednie powłoki – tak, aby uzyskać zardzewiałą powierzchnię w dobrym stanie. Dla uzyskania optymalnych właściwości antykorozyjnych, zaleca się przygotowanie powierzchni do stopnia SSPC-SP-6 – z profilem 25-50µ. Ostre spawy muszą zostać zeszlifowane na gładko. Wszystkie ostre krawędzie muszą zostać zeszlifowane na owalne.

Powierzchnia piaskowana do czystej stali będzie wymagać dwóch warstw produktu.

#### WCZEŚNIEJ MALOWANE POWIERZCHNIE:

Wcześniej malowane powierzchnie muszą być w dobrym stanie. Gładkie, twarde i błyszczące powierzchnie muszą zostać zeszlifowane w celu nadania profilu. Produkt jest zgodny z większością powłok jednak zaleca się wykonanie próby w możliwie niewidocznym miejscu.

#### BETON LUB KAMIEŃ:

Świeży beton lub kamień musi zostać wysezonowany przez co najmniej 30 dni od nałożenia przed aplikacją produktu. Powierzchnie betonowe muszą być chronione przed przenikaniem wilgoci. Usunąć odchodzący, luźny beton. Usunąć mleczko i utworzyć profil za pomocą Rust-Oleum 108402 środka do wytrawiania – lub przez szlifowanie na ostro. Warstwy uszczelniające i środki wspomagające utwardzanie muszą zostać usunięte.

### NAKŁADANIE

Nakładać wyłącznie w temperaturze powietrza i powierzchni w zakresie 10-38°C oraz temperaturze powierzchni co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Wilgotność względna nie może przekraczać 85%. Ekstremalnie wysoka lub niska wilgotność wpłyną na czasy schnięcia oraz finalny połysk powłoki. Przy niektórych kolorach może wystąpić plamienie tlenku żelaza – jeżeli temperatura powierzchni jest poniżej 16°C lub wilgotność przekracza 70% w trakcie aplikacji. Dla uzyskania najlepszych rezultatów można zastosować podkład. Dla uzyskania najlepszej siły krycia – będą wymagane dodatkowe warstwy w przypadku koloru 5215 na ciemnych podłożach.

### ZALECENIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU DO MALOWANIA:

**PĘDZEL:** Używać dobrej jakości pędzla naturalnego lub syntetycznego.

#### NATRYSK PNEUMATYCZNY:

Metoda:	Dysza:	Ciśnienie:
Ciśnieniowy zbiornik	0,055-0,070	25-60 psi
Pojemnik od góry	0,055-0,070	25-60 psi
HVLP	0,043-0,070	10 psi



# SYSTEM 5200

## AKRYL - BEZPOŚREDNIO NA METAL

### NATRYSK HYDRODYNAMICZNY:

<b>Ciśnienie:</b>	<b>Dysza:</b>	<b>Filtr:</b>
1800-3000 psi	0,013-0,017	100

### ROZCIEŃCZANIE:

Do natrysku pneumatycznego stosować zgodnie z koniecznością (maksymalnie 0,43L na galon) – stosować wyłącznie rozcieńczalnika 190 lub 333.

**UWAGA:** Nie przekraczać zalecanych ilości dodawanego rozcieńczalnika.

### CZYSZCZENIE:

Woda z mydłem.

### CHARAKTERYSTYKA:

PRZETESTOWANY SYSTEM

Warstwa nawierzchniowa: 5200 DTM.

### TWARDOŚĆ OŁÓWKA

METODA: ASTM D3363

WYNIK: 2B

### ELASTYCZNOŚĆ STOŻKOWA

METODA: ASTM D522

WYNIK: >33%

### CYKLICZNA KOMORA SOLNA

Skala 1-10, 10= najlepsza

METODA: ASTM D5894, 2 cykle, 672 godzin

WYNIK: 10 ASTM D714 na powstanie pęcherzy

### ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA

(bezpośrednie/odwrotne)

METODA: ASTM D2794

WYNIK: >160

### TEST ŚCIARALNOŚCI TABER

METODA: ASTM D4060 CS-17 koło 500g – 1000 cykli

WYNIK: 67 mg straty



# SYSTEM 5200

## AKRYL - BEZPOŚREDNIO NA METAL

		Gotowe kolory	Gotowe kolory SATYNA	Połysk/pół-połysk bazy	Bazy Eggshell
Żywica		Kopolimer akrylowy			
Rozpuszczalnik		Woda i węglan metylu			
Pigment		Zależy od koloru			
Waga	Na galon	8,7 – 10.0lbs	9,7 – 10.4 lbs	8,5 – 9,9 lbs	9,6 – 11,1 lbs
	Na litr	1,04 – 1,20kg	1,16- 1,24kg	1,02 – 1,18kg	1,15 – 1,33kg
Substancje stałe	Wagowo	36-49%	46,4 – 50,3%	35-45%	45-53%
	Objętościowo	34-38%	36,3 – 38,3%	33-35%	36-38%
LZO		<250g/l	<220g/l	<250g/l	<250g/l
Zalecana grubość warstwy (sucha)		75-125μ	75-125μ		
Mokra grubość warstwy do osiągnięcia odpowiedniej grubości suchej warstwy		125-225 μ	125-200 μ	125=225 μ	125-225 μ
Praktyczna wydajność		3,7-6,4 m2/l	4,0 – 6,4 m2/l	3,7 – 5,9 m2/l	3,9 – 6,4 m2/l
Czasyschnięcia w 50% wilgotności	Pyłosuchość	1-2 godziny	1-2 godziny	1-2 godziny	1-2 godziny
	Dotyk	2-4 godziny	2-4 godziny	2-4 godziny	2-4 godziny
	Kolejna warstwa	1-3 godziny	1-3 godziny	1-3 godziny	1-3 godziny
Odporność na suche ciepło		93°C			
Przydatność		5 lat – chronić przed zamarzaniem			

Dane techniczne i zalecenia przedstawione w niniejszym dokumencie są prawidłowe na dzień sporządzenia dokumentu i stan dostępnej wiedzy oraz podane w najlepszej wierze. Wszystkie zalecenia i informacje przedstawione w tym dokumencie nie stanowią jakiegokolwiek gwarancji względem działania produktu. Z uwagi na fakt, że warunki zastosowania materiału są poza kontrolą producenta, producent gwarantuje, że produkt spełnia standardy jakości producenta materiału. Producent ogranicza swoją odpowiedzialność wyłącznie do wymiany wadliwego materiału. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich informacji technicznych bez uprzedniego informowania.